

3. Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı

Okulumuz Anadolu Meslek Programı ve Anadolu Teknik Programında Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Alanı , “Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Dalı “öğretim programı uygulanmaktadır.

AMP Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Dalı HAFTALIK MESLEK DERSLERİ ÇİZELGESİ

| DERS KATEGORİLERİ | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|----------------------------------|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MESLEK DERSLERİ | MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ | 2 | - | - | - |
| | ELEKTROTEKNİK | 2 | - | - | - |
| | MODELLEME VE MONTAJ | - | 2 | - | - |
| | SENSÖRLER | - | 2 | - | - |
| | MEKATRONİK SİSTEMLER | - | - | 3 | - |
| | OTOMATİK ÜRETİM | - | - | 5 | - |
| | ATÖLYE (*) | 7 | 9 | 9 | - |
| | İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM (*) | - | - | - | 24 |
| MESLEK DERS SAATİ TOPLAMI | | 11 | 13 | 17 | 24 |

ATP Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Dalı HAFTALIK MESLEK DERSLERİ ÇİZELGESİ

| DERS KATEGORİLERİ | DERSLER | 9. SINIF | 10. SINIF | 11. SINIF | 12. SINIF |
|----------------------------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MESLEK DERSLERİ | MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ | 2 | - | - | - |
| | ELEKTROTEKNİK | 2 | - | - | - |
| | MODELLEME VE MONTAJ | - | 2 | - | - |
| | SENSÖRLER | - | 2 | - | - |
| | MEKATRONİK SİSTEMLER | - | - | - | 3 |
| | OTOMATİK ÜRETİM (*) | - | - | - | 5 |
| | ATÖLYE (*) | 7 | 9 | 9 | - |
| MESLEK DERS SAATİ TOPLAMI | | 11 | 13 | 9 | 8 |

Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Dalı , Öğrenme Kazanımları ;

- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel elektrik devre elemanlarının elektriksel büyüklüklerin, seri ve paralel devrelerin ölçümünü ve hesaplamalarını, pasif ve yarı iletken devre elemanlarının seçimini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel elektrik-elektronik devre elemanlarının ve elektriksel büyüklüklerin ölçümünü, temel mekanik iş ve işlemlerini yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak bilgisayarda katı modellemeleri yapılan parçaları montaj ortamında birleştirilerek simülasyon yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sensör ve transdüser kavramlarını, ölçülebilen fiziksel nicelikleri açıklama ve bu nicelikleri algılayan sensörleri seçer.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak sayısal işlemler, temel kumanda ve güç devreleri, PLC bağlantıları, elektropnömatik devreleri ve mikrodenetleyici uygulamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak mekatronik sistemlerde montaj, demontaj, bakım ve onarım yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak CNC frezede, CNC tornada üretim ve robot kol programlama, uygulamaları yapar.
- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak görsel programlama dilini kullanarak, temel programlama, port kontrolü, SQLite veri tabanı uygulamaları ve mobil programlama uygulamaları yapar.